

	Model Porto	60	80	100	120	160
zakres wymiarów (mm)						
	min-max (W)	50 - 600	50 - 800	50 - 1000	50 - 1200	50 - 1600
	min-max (l - przy podawaniu manual)	40 - no limit	40 - no limit	40 - no limit	40 - no limit	40 - no limit
	min-max (l - przy podawaniu auto)	50 - 700	50 - 700	50 - 700	50 - 700	50 - 700
	min-max (a - przy podawaniu manual)	30 - no limit	30 - no limit	30 - no limit	30 - no limit	30 - no limit
	min-max (a - przy podawaniu auto)	30 - 700	30 - 700	30 - 700	30 - 700	30 - 700
	min (b)	50	50	50	50	50
	min dla Porto S x / x1	35/35	35/35	35/35	35/35	35/35
	min dla Porto M x / x1	0/35	0/35	0/35	0/35	0/35
min dla Porto L x/x1	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	

Podane formaty uzależnione są od konfiguracji i wyposażenia maszyny

Model Porto	60	80	100	120	160
Materiał					
Tektura lita od *	120 g/m ³	120 g/m ³	120 g/m ³	120 g/m ³	120 g/m ³
Rodzaje tektur falistych*	B-C-BC-BE-E	B-C-BC-BE-E	B-C-BC-BE-E	B-C-BC-BE-E	B-C-BC-BE-E
Grubość innego materiału	do 35 mm	do 35 mm	do 35 mm	do 35 mm	do 35 mm
Podstawowe dane techniczne					
Napięcie	230 / 400	230/400	230/400	400	400
Motor Power kW *	0,75 - 5	0,75 - 5	0,75 - 5	0,75 - 5	0,75 - 5
Prędkość standardowa podawanie manual	40 m/min	40 m/min	40 m/min	40 m/min	40 m/min
Prędkość opcjonalna **	do 120 m/min	do 120 m/min	do 120 m/min	do 120 m/min	do 120 m/min
Długość maszyny w m **	od 2 do 7	od 2 do 7	od 2 do 7	od 2 do 7	od 2 do 7
Waga w t **	od 0,35 do 1,5	od 0,35 do 1,5	od 0,35 do 1,5	od 0,35 do 1,5	od 0,35 do 1,5

* dotyczy wersji z automatycznym podajnikiem

** parametry zależne od konfiguracji maszyny